般

関連するSDGs



Ar⁺イオン注入された アモルファスIGZOの特性

誦

Characteristics of Argon-ion-implanted Amorphous-IGZO

安 田 圭 佑 Yasuta Keisuke 根 裕 松 Ш 也 Yamane Yuya 洒 池田 拓 弥 Ikeda Takuya 瀬戸口 佳 孝 高 Setoguchi Yoshitaka 安東靖 典 Andoh Yasunori

宇 井 利 昌 Ui Toshimasa 尾 大 輴 Matsuo Daisuke 井 敏 彦 Sakai Toshihiko 橋 英 治 Takahashi Eiji 立道 潤 Tatemichi Junichi

概要

Ar⁺イオン注入されたガラス基板上アモルファスIGZO(a-IGZO)膜の電子輸送特性を調査した。電子密度とHall移動度の深さ方向プロファイルの測定結果から、Arプラズマ照射と比較して、a-IGZO膜の表面から深い領域まで高密度の電子が存在していることが明らかになった。さらに、a-IGZOのArに対する阻止能および伝導帯下端から0.05~0.1 eV下のドナー準位を推定した。これらの知見は、a-IGZOデバイスプロセスのための抵抗値制御技術において有用である。

Synopsis

We investigated electron transport properties of an argon-ion-implanted amorphous IGZO (a-IGZO) film on glass. As a result, we obtained electron concentration and Hall mobility as a function of the a-IGZO depth from the surface, which shows high electron-concentration exists in deep position from the surface compared with an argon plasma treated a-IGZO. In addition, we estimated Ar stopping powers of a-IGZO and the donor level of 0.05-0.1 eV below conduction band bottom energy, which can be applied to resistance control technique for a-IGZO device processing.

本論文は、AM-FPD'21で発表した内容に基づき作成した論文である。(プロシーディング公開日:2021年6月29日)

1. はじめに

フラットパネルディスプレイ (FPD)向けの次 世代エレクトロニクス分野において、ワイドバンド ギャップ、透明性、柔軟性、良好な膜厚均一性等を特 徴に持つ、アモルファスIGZO (a-IGZO)の研究・開 発が広く進められている。

真空プロセスで作製されたa-IGZO薄膜トランジスタ (TFT)は、高速動作、低消費電力、高耐圧を実現し ており⁽¹⁾⁽²⁾、フレキシブルディスプレイ、透明ディス プレイ、低消費電力ディスプレイといった次世代FPD への応用が期待されている。また、酸化物半導体TFT を高性能化するため、プラズマ照射⁽³⁾、エキシマレー ザー照射⁽⁴⁾およびイオン注入⁽⁵⁾⁽⁶⁾によるソース/ドレ イン領域の低抵抗化技術が検討されている。これらの 技術の中で、イオン注入は深さ方向制御性、微細加工 性、生産性において優れた長所を有しており、ディ スプレイのさらなる高性能化、高精細化が期待でき ることから、当社は本分野に注力して研究開発を進 めている。

当社はこれまでに、希ガスイオン注入により生成された酸素欠損(Vo)が、酸化物半導体であるa-IGZOのシート抵抗Rsの低減に寄与していることを報告した⁽⁷⁾⁽⁸⁾。しかしながら、a-IGZO膜中に注入された希ガスの元素密度およびイオン化断面積は小さいため、希ガス元素およびVoのa-IGZO膜中における密度分布を 測定することは困難である。

今回、これらのプロファイルを推定し、希ガスイ オン注入によるa-IGZO膜の抵抗値制御技術を確立す るため、一般的な希ガスであるArのイオン(Ar⁺)注 入と、比較対象としてArプラズマ照射を行い、電子 輸送特性の評価および比較検討を行った。さらに、 a-IGZO膜のArに対する阻止能およびドナー準位を得 られた結果をもとに推定したので、それらの結果を報 告する。

■2. 実験手順および結果

Ar⁺注入およびArプラズマ照射a-IGZO膜の シート抵抗値評価

厚さ0.5mmのガラス基板上に、厚さ50nm、シート抵抗1×10¹² Ω /sq.程度のa-IGZO薄膜を誘導結合 プラズマスパッタリングにより、ガス流量Ar/O = 95/5sccm、圧力0.9Pa、RFパワー7kW、ターゲット InGaZnO₄、ターゲット電圧 – 400Vで成膜した⁽⁹⁾。*Rs*低減のため、当社のイオン注入装置⁽¹⁰⁾を用い、Ar⁺をイオンエネルギー*E*ion 20~80 keV、ドーズ量1×10¹⁵ ions/cm²で注入した。比較として、圧力 20Pa、RFパワー10~30W、処理時間1~10 minのAr プラズマ処理も行った。さらに、熱安定性比較の ため、Ar⁺イオン注入後あるいはArプラズマ照射後 に、大気中で300℃、1hの熱処理を実施した。



図1 300℃熱処理前後におけるa-IGZO膜シート抵抗R_sの

 (a) イオンエネルギーE_{ion}依存性および
 (b) RFパワー依存性

(発表論文⁽⁸⁾のFigure 2 (copyright@FTFMD2021))

図1 (a) にAr⁺注入後、および注入後300℃熱処 理したa-IGZO膜の R_s の E_{ion} 依存性を示す。300℃熱処 理をしていないAr⁺注入された膜の R_s は3×10³~1× 10⁴ Ω /sq.に低下した。一方、Ar⁺注入後の300℃熱処 理により、 R_s は1×10⁴~2×10⁶ Ω /sq.にまで増加し た。また、注入後、300℃熱処理後ともに R_s は E_{ion} の増加に対して減少傾向を示し、特に熱処理後に おいて R_s の E_{ion} 依存性が大きいことが確認できた。

続いて、図1 (b) にArプラズマ照射後、および 照射後300℃熱処理したa-IGZO膜の R_s のRFパワー依 存性を示す。熱処理していないArプラズマ照射さ れた膜の R_s はプラズマ照射条件によらず2×10³Ω/ sq.程度に低下した。一方、熱処理後の膜の R_s は照射 条件によらず1×10⁶~1×10⁷Ω/sq.にまで増加した。

以上の結果は、Arプラズマ照射の場合、電子を 供与するVoが、a-IGZO膜の表面近傍に生成される ため、大気中のO₂およびH₂Oと反応して減少し易い のに対し、Ar⁺注入の場合、表面から離れた深い領 域にVoが生成されるため、表面からの影響を受け 難く、熱安定性が高いことを示しているものと考え られる。



2. 2 電子輸送特性の深さ方向解析

前述の実験結果より示唆された熱安定性の違いを 明らかにするため、ウェットエッチングとHall測定 を組み合わせ、電子輸送特性の深さ方向解析を行っ た。

図2にAr⁺注入およびArプラズマ照射された a-IGZO膜の電子輸送特性深さ方向解析の概要を示 す。ガラス基板上a-IGZO膜(厚さ170nm)に対し、 Ar⁺注入80keV、1×10¹⁵ ions/cm²あるいはArプラズ マ照射20Pa、30W、10minを実施した。また、Hall 測定用素子作製のため、島形成とオーミック電極 形成を行った。ウェットエッチング、分光エリプ ソメトリによる膜厚測定、Hall測定を繰り返して得 られたシート電子密度 n_s 、Hall移動度 μ および R_s と a-IGZO膜表面からのエッチング深さの関係を図3に 示す。



図2 Ar⁺注入およびArプラズマ照射されたa-IGZO膜の深 さ方向解析の概要

(発表論文⁽⁸⁾のFigure 1 (copyright@FTFMD2021))



図3 Ar⁺注入およびArプラズマ照射されたa-IGZO膜の シート電子密度n_s、Hall移動度µ、シート抵抗R_sと エッチング深さの関係

(発表論文⁽⁸⁾のFigure 3 (copyright@FTFMD2021))

Arプラズマ照射されたa-IGZO膜の n_s は、エッチ ング深さの増加に伴い大きく減少しており、大部分 のVoがa-IGZO膜表面近傍に生成されていることが 分かる。一方、Ar⁺注入されたa-IGZO膜の n_s および μ は、Arプラズマ照射と比較するとエッチング深 さの増加に伴い緩やかに減少しており、a-IGZO膜表 面から深い領域まで高密度のVoが生成されている ことが分かる。

より定量的に深さ方向の電子輸送特性を評価す るため、図4に示す並列コンダクタンスモデルを用 い、a-IGZO膜中の局所的電子密度 n_i および局所的 Hall移動度 μ_i の深さ方向プロファイルを計算した。



図 4 並列コンダクタンスモデル (発表論文[®]のFigure 4 (copyright@FTFMD2021))

このモデルではHall測定においてIGZO薄膜を流れ る電子の導電率が、各層の並列接続の合成で記述さ れる。さらに、弱磁場近似(µB << 1)が成り立つ 時、並列コンダクタンスおよびHall係数を考慮する と以下の2式が成り立つことが知られている。

 $\sigma_{\rm meas} \simeq \sum_{i} \sigma_{j} \ (\sigma_{\rm meas} = n_{\rm meas} \cdot \mu_{\rm meas}, \ \sigma_{j} = n_{j} \cdot \mu_{j}) \tag{1}$

$$\sigma_{\rm meas} \cdot \mu_{\rm meas}^2 \simeq \sum_j \sigma_j \cdot \mu_j^2 \tag{2}$$

ここで、図3の結果より、a-IGZO膜のHall移動 度 $\mu = 1 \sim 10 \text{ cm}^2/\text{Vs}$ 、磁束密度Bは0.5T程度であ るため弱磁場近似は成り立つ。なお、 σ_{meas} , n_{meas} お よび μ_{meas} はそれぞれHall測定で得られたコンダク タンス、電子密度、Hall移動度である。よって、式 (1)、(2)を用いることで、各区間における n_j およ び μ_j を推定することができる。

図5は計算で得られた n_j および μ_j の深さ方向プロファイルを示しており、深さ0はa-IGZO膜表面に対応している。



図5 局所的電子密度*n*_iおよび局所的Hall移動度μ_iの深さ方 向プロファイル。

(発表論文⁽⁸⁾のFigure 5 (copyright@FTFMD2021))

図5より、Arプラズマ照射では0~20 nmの範囲 で、また、Ar⁺注入では0~60nmの領域で電子密度 が高くなっていることがわかる。また、Ar自身は ドナーにならないため、Voのみが電子を生成する と仮定すると、 n_j プロファイルからシミュレータ (Transport of Ions in Matter, TRIM⁽¹¹⁾)を用い てVoプロファイルを推定することができる。ここ で、図5に示すVoプロファイルと n_j プロファイル は概ね一致しており、これらの関係から図6に示 すa-IGZO膜のArに対する電子的および核的阻止能 のイオンエネルギー依存性が得られた。ここで、 In、Ga、ZnおよびOの結合エネルギーは2~3eVで ある⁽¹²⁾⁽¹³⁾。

さらに、得られた阻止能を用いてa-IGZO膜中に注 入されたAr原子の深さ方向プロファイルも推定し た。



図6 a-IGZO膜のArに対する電子的および核的阻止能のイ オンエネルギーE_{ion}依存性 (発表論文⁽⁸⁾のFigure 6 (copyright@FTFMD2021))

2. 3 Voドナー準位の解明

Voドナー準位を明らかにするため、Poisson-Schrödinger計算⁽¹⁴⁾を実施した。計算フローを図7 に示す。



図7 Poisson-Schrödinger計算フロー

図5に示した計算で得られたVoフィッティング線 と、各Voから2つの電子が生成されるという仮定か ら、図8に示すエネルギーバンドプロファイルおよ び300Kにおける電子分布が得られた。ここで、Ec は伝導帯下端のエネルギー、Evは価電子帯上端のエ ネルギー、EDは平均Voドナー準位、EFはフェルミ エネルギー、ρは電子密度、dは図2に示した膜厚 である。a-IGZO膜およびガラス基板のバンドギャッ プはそれぞれ3.5eV程度および8.4eV程度である⁽⁷⁾。

計算から、ドナー準位 E_c - E_D = 0.05~0.1eVが得られた。図3に示すように、計算で得られた n_s (実線)と実験結果はよく一致しており、計算の妥当性を示している。



図8 計算で得られた、a-IGZO/ガラス基板構造における エネルギーバンドプロファイルと300Kでの電子分布 の例

(発表論文[®]のFigure 7 (copyright@FTFMD2021))

3. まとめ

Ar⁺注入およびArプラズマ照射されたガラス基板上 a-IGZO膜の特性を調査した。Hall測定とウェットエッ チングを組み合わせることで、電子輸送特性の深さ方 向の情報から、局所的電子密度および局所的Hall移動 度の深さ方向プロファイルが得られた。Ar⁺注入によ りa-IGZO膜表面から深い位置にVoによる高密度の電 子が生成されることで、熱安定性が高くなることが明 らかになった。さらに、a-IGZOのArに対する阻止能 および伝導帯下端から0.05~0.1eVの位置にあるドナー 準位を推定した。これらの知見は、a-IGZOデバイスプ ロセスのためのイオン注入を用いた抵抗値制御技術と して有用である。

参考文献

- K. Nomura *et. al.*, "Room-temperature fabrication of transparent flexible thin-film transistors using amorphous oxide semiconductors" Nature 432 (2004) 488.
- (2) T. Kamiya *et. al.*, "Origins of High Mobility and Low Operation Voltage of Amorphous Oxide TFTs: Electronic Structure, Electron Transport, Defects and Doping" J. Disp. Technol. 5 (2009) 273.
- (3) H. Jeong *et. al.*, "Coplanar amorphous-indiumgallium-zinc-oxide thin film transistor with He plasma treated heavily doped layer" Appl. Phys. Lett. 104 (2014) 022115.
- M. Nakata *et. al.*, "Fabrication method for selfaligned bottom-gate oxide thin-film transistors by utilizing backside excimer-laser irradiation through substrate" Appl. Phys. Lett. 103 (2013) 142111.
- (5) R. Chowdhurya *et. al.*, "Self-Aligned IGZO TFTs with Boron Implanted Source/Drain Regions" ECS Transactions 92 (2019) 135.



- (6) L. Qian *et. al.*, "Improved Characteristics of InGaZnO Thin-Film Transistor by Using Fluorine Implant" ECS Solid State Lett. 3 (2014) 87.
- (7) T. Ui *et. al.*, "Characteristics of noble-gas-ionimplanted amorphous-InGaZnO films on glass "27th AM-FPD ' 20 (2020) 115.
- (8) K. Yasuta *et. al.*, "Characteristics of argon-ionimplanted amorphous-InGaZnO" the 28th AM-FPD (2021) 77.
- (9) D. Matsuo *et. al*, "Deposition of Crystalline InGaZnO Film at Low Temperature Process by Inductively Coupled Plasma Sputtering System" the 25th IDW '18, FMCp7 - 2L (2018) 560.
- (10) 土肥他:「フラットパネルディスプレイ用イオン注入機の技術動向」,日新電機技報,62 (2017) 17,
- J. Ziegler and J. Biersack, Stopping Power and Range of Ion in Matter (2008).
- (12) K. Takechi et. al., "Depth-profiling XPS analysis of He-plasma treated amorphous InGaZnO thin films for use in top-gate coplanar thinfilm transistors" Jpn. J. Appl. Phys. 58 (2019) 038005.
- (13) H.-W. Park et. al., "A Study on the Hot Carrier Effect in InGaZnO Thin Film Transistors" SID Symposium Digest of Technical Papers, 50 (2019) 1222.
- (14) G. L. Snider *et. al.*, Computer Program 1D Poisson/Schrödinger: A Band Diagram Calculator, University of Notre Dame, Notre Dame, Indiana (1995).



宇井 利昌 Ui Toshimasa 日新イオン機器株式会社

(マテリアルサイエンス博士)

松尾 大輔 Matsuo Daisuke 日新イオン機器株式会社

イオンビーム事業本部 装置事業部

イオンビーム事業本部 装置事業部

☜執筆者紹介



安田 圭佑 Yasuta Keisuke 日新イオン機器株式会社 イオンビーム事業本部 装置事業部



山根 裕也 Yamane Yuya 日新イオン機器株式会社 イオンビーム事業本部 装置事業部



池田 拓弥 Ikeda Takuya 研究開発本部 ビーム・プラズマ技術開発研究所



瀬戸口 佳孝 Setoguchi Yoshitaka 研究開発本部 ビーム・プラズマ技術開発研究所 参事



安東 靖典 Andoh Yasunori 特別フェロー 研究開発本部 ビーム・プラズマ技術開発研究所 技監(工学博士)





酒井 敏彦 Sakai Toshihiko 研究開発本部 ビーム・プラズマ技術開発研究所

グループ長

主任(工学博士)



高橋 英治 Takahashi Eiji 研究開発本部 ビーム・プラズマ技術開発研究所長 (工学博士)



立道 潤一 Tatemichi Junichi 日新イオン機器株式会社 イオンビーム事業本部 装置事業部 技術主幹